

Zubehör



Schutzhaube

Typ KWH-12, für nahezu alle tragbaren Löscher bis 12kg, Maße ca. 800x360x220mm
schützt vor Nässe und Verschmutzung von Feuerlöschern im Innen- und Außenbereich, Metallrückwand mit guter Befestigungsmöglichkeit und transparenter ...

Artikel-Nr.: 608093



Schutzhaube

konzipiert für Feuerlöscher nach DIN EN 3 (6kg), entspricht der Norm CEE 89/97 (seitlicher Anfahrerschutz)
Truckbox, schützt vor Nässe und Verschmutzung von Feuerlöschern, Verwendung im KFZ-Bereich und Innen und Außenbereich, Material ...

Artikel-Nr.: 608094